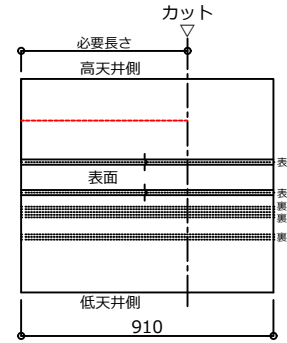


N-PITAスチール：施工手順図（出隅型コーナー用）

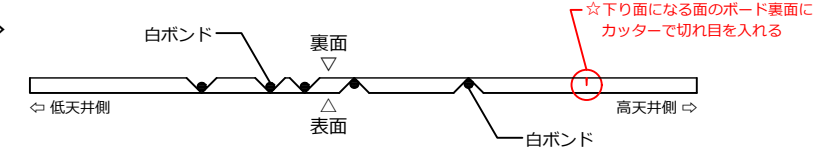
【仕舞箇所 施工手順】

①仕舞箇所の長さを測り仕舞箇所用ボードを寸法カットする

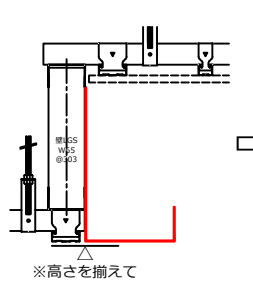


◎仕舞箇所用鉄板は、製品納品時に同送致します

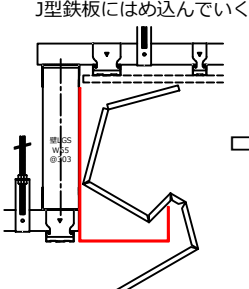
②カットしたボードのV溝に白ボンドを溝のラインに沿って注入する
（※取付時にボンドが垂れる恐れがあるので少量で）



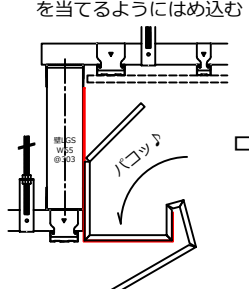
③下地にJ型鉄板を取付ける



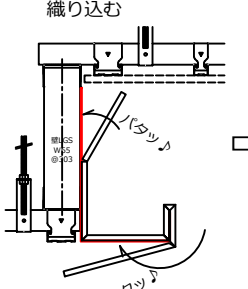
④仕舞箇所用ボードをJ型鉄板にはめ込んでいく



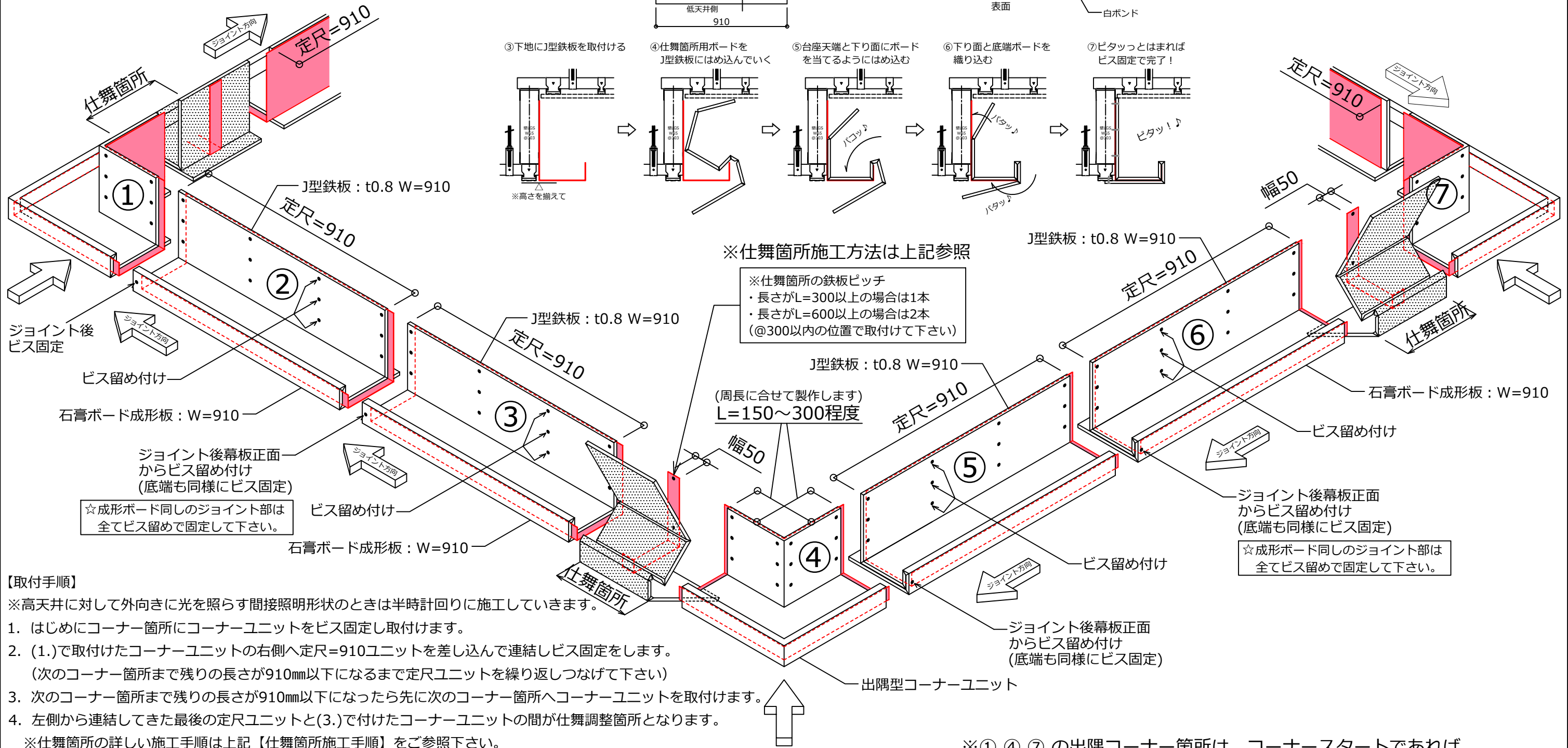
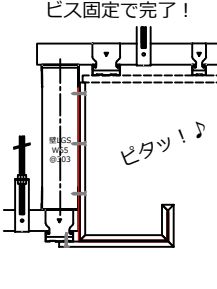
⑤台座天端と下り面にボードを当てるようにはめ込む



⑥下り面と底端ボードを織り込む



⑦ピタッとはまればビス固定で完了！



※仕舞箇所施工方法は上記参照

※仕舞箇所の鉄板ピッチ
・長さがL=300以上の場合は1本
・長さがL=600以上の場合は2本
（@300以内の位置で取付けて下さい）

J型鉄板：t0.8 W=910
（周長に合わせて製作します）
L=150～300程度
幅50

☆成形ボード同士のジョイント部は全てビス留めで固定して下さい。

☆成形ボード同士のジョイント部は全てビス留めで固定して下さい。

【取付手順】

- ※高天井に対して外向きに光を照らす間接照明形状のときは半時計回りに施工していきます。
- はじめにコーナー箇所にコーナーユニットをビス固定し取付けます。
 - (1.)で取付けたコーナーユニットの右側へ定尺=910ユニットを差し込んで連結しビス固定をします。
（次のコーナー箇所まで残りの長さが910mm以下になるまで定尺ユニットを繰り返してつなげて下さい）
 - 次のコーナー箇所まで残りの長さが910mm以下になったら先に次のコーナー箇所へコーナーユニットを取付けます。
 - 左側から連結してきた最後の定尺ユニットと(3.)で付けたコーナーユニットの間が仕舞調整箇所となります。
※仕舞箇所の詳しい施工手順は上記【仕舞箇所施工手順】をご参照下さい。
《各面々毎に(1.)～(4.)の施工を繰り返して下さい》

※①.④.⑦.の出隅コーナー箇所は、コーナースタートであればいずれの箇所も①(付け始め)とし施工して頂いて問題有りません。

【許容荷重】

荷重はメーターあたり、2Kg以内として下さい。

※訂正事項	年月日	会社名	工事名称	野原グループ株式会社	図面番号
			図面名称 天井間接照明 石膏ボード造作 施工手順図	作図担当：	No.-3
			製品名称 N-PITAスチール	作図日：	